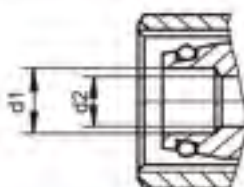


# 喷嘴、清洗弹规格型号推荐 (软管和软管总成)

## 软管

软管划线规格	软管内径 mm	喷嘴规格	弹丸规格
-3	4.8	UC-H06	UC-06
-4	6.4	UC-H06	UC-10或UC-12
-5	7.9	UC-H08	UC-12或UC-14
-6	9.5	UC-H10	UC-14或UC-16
-8	12.7	UC-H13	UC-18或UC-20
-10	15.9	UC-H16	UC-22
-12	19.1	UC-H19	UC-26
-16	25.4	UC-H25	UC-33或UC-36

软管划线规格	软管内径 mm	喷嘴规格	弹丸规格
-20	31.5	UC-H32	UC-40或UC-45
-24	38.1	UC-H38	UC-50或UC-55
-32	50.8	UC-H50	UC-60或UC-65
-40	63.5	UC-H55/90	UC-75
-48	76.2	UC-H55/90	UC-85
-56	88.9	UC-H55/90	UC-100
-64	101.6	UC-4.5LN	UC-120
-72	114.3	UC-4.5LN	UC-130



- 注：1) 选用的喷嘴必须能插入d1。  
2) 选用的弹丸直径不得超过d2的1.8倍。

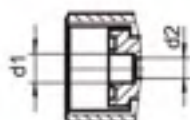
## 软管总成-公制24锥O型圈密封接头-轻型系列

接头管径规格	软管划线规格	软管内径 mm	喷嘴规格	弹丸规格
8	-4	6.4	UC-H04	UC-07
10	-4	6.4	UC-H05	UC-07
12	-4	6.4	UC-H06	UC-08
8	-5	7.9	UC-H04	UC-08
10	-5	7.9	UC-H05	UC-08
12	-5	7.9	UC-H05	UC-08
10	-6	9.5	UC-H05	UC-10
12	-6	9.5	UC-H06	UC-12
12	-8	12.7	UC-H06	UC-14
15	-8	12.7	UC-H08	UC-16
15	-10	15.9	UC-H10	UC-20
18	-10	15.9	UC-H13	UC-20
22	-10	15.9	UC-H16	UC-22
18	-12	19	UC-H13	UC-22
22	-12	19	UC-H16	UC-24
28	-16	25.4	UC-H19	UC-30
35	-20	31.5	UC-H25	UC-40
42	-24	38.1	UC-H32	UC-50

## 软管总成-公制24锥O型圈密封接头-重型系列

接头管径规格	软管划线规格	软管内径 mm	喷嘴规格	弹丸规格
8	-4	6.4	UC-H04	UC-07
10	-4	6.4	UC-H05	UC-07
10	-5	7.9	UC-H05	UC-08
12	-5	7.9	UC-H06	UC-10
10	-6	9.5	UC-H05	UC-10
12	-6	9.5	UC-H06	UC-12
14	-6	9.5	UC-H06	UC-12
12	-8	12.7	UC-H06	UC-14
14	-8	12.7	UC-H06	UC-14
16	-8	12.7	UC-H10	UC-16
16	-10	15.9	UC-H10	UC-20
20	-10	15.9	UC-H13	UC-20
16	-12	19	UC-H10	UC-22
20	-12	19	UC-H13	UC-22
25	-12	19	UC-H16	UC-24
25	-16	25.4	UC-H19	UC-33
30	-16	25.4	UC-H19	UC-33
30	-20	31.5	UC-H19	UC-36
38	-20	31.5	UC-H25	UC-40
38	-24	38.1	UC-H25	UC-50

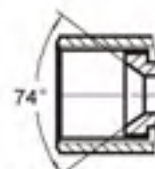
# 喷嘴、清洗弹规格型号推荐 (软管和软管总成)



SAE标准平面“O”型圈密封接头

## 软管总成-SAE平面O型圈密封接头

接头规格	软管割线规格	软管内径 mm	喷嘴规格	弹丸规格
-4	-4	6.4	UC-4FFORX	UC-06/07
-6	-6	9.5	UC-H06	UC-12
-8	-8	12.7	UC-H10	UC-16
-10	-10	15.9	UC-H13	UC-22
-12	-12	19	UC-H16	UC-26
-16	-16	25.4	UC-H19	UC-33
-20	-20	31.5	UC-H25	UC-40

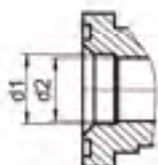


SAE标准扩口式接头

## 软管总成-SAE-JIC37接头

接头规格	软管割线规格	软管内径 mm	喷嘴规格	弹丸规格
-4	-4	6.4	UC-J06	UC-06/07
-6	-6	9.5	UC-J10	UC-12
-8	-8	12.7	UC-J13/T13	UC-16
-10	-10	15.9	UC-J16/T16	UC-22
-12	-12	19	UC-J19/T19	UC-26
-16	-16	25.4	UC-J25/T22	UC-33
-20	-20	31.5	UC-J32/T25	UC-40
-24	-24	38.1	UC-J38/T38	UC-50
-32	-32	50.8	UC-J50/T50	UC-60

## 软管总成-SAE法兰式接头-代码61/62系列



接头规格	软管割线规格	软管内径 mm	喷嘴规格	弹丸规格
-8	-8	12.7	UC-H10	UC-16
-12	-10	15.9	UC-H10	UC-20
-12	-12	19.1	UC-H13	UC-24
-16	-12	19.1	UC-H13	UC-24
-16	-16	25.4	UC-H19	UC-33
-20	-16	25.4	UC-H25	UC-33
-20	-20	31.5	UC-H25	UC-40
-24	-24	38.1	UC-H32	UC-50
-32	-32	50.8	UC-H38	UC-65

### 软管总成的装配、清洗推荐程序:

- 1) 当软管采用砂轮切割机切割的时候, 建议采用软管清洗弹丸推荐表中的较大规格, 尽量采用金属锯片切割设备。
  - 2) 软管切割后应尽快清洗, 完全冷却后会提高清洗难度。
  - 3) 从软管的两端各发射一颗弹丸, 其中第2颗弹丸的目的是用于清除第1颗发射端口的遗留脏物。
  - 4) 及时装配接头, 以免清洗后的软管在流转过程中再受污染。
  - 5) 插入的接头芯必须确保清洁, 不得使用润滑油作为接头芯插入的润滑剂。必要时可采用P-80 GRIP-IT超净润滑剂或洁净的防锈乳化增稠润滑剂辅助插入。
  - 6) 两端接头装配、扣压完成后, 选用合适的喷嘴和超净清洗弹从任一端发射, 清除扣压过程中产生的污染物。
  - 7) 完成清洗后应立即把两端接头封闭, 以防空气中的污染物进入。
  - 8) 由于接头品种的多样化, 且加工尺寸(图中的d1、d2)的不统一, 在实际使用中须根据软管接头的实际d1、d2尺寸, 对表中推荐的喷嘴、弹丸做适当的选型调整。具体方法为:
    - a) 确保选用的喷嘴头都能插入接头的d1孔。
    - b) 清洗弹丸的直径 = (1.2~1.7倍) x d1, 同时注意选用的弹丸直径不得大于1.8倍的d2。
- 如有疑问, 可向本公司咨询。



## 喷嘴、清洗弹规格型号推荐 (英制冷拔钢管)

外径×壁厚	英制钢管喷嘴	超净型弹丸	摩擦型弹丸	硬管型弹丸
1/8"×0.030"	UC-T03	UC-04		
1/4"×0.035"	UC-T06	UC-10	UC-A07	UC06-TUBE
1/4"×0.049"	UC-T06	UC-08	UC-A07	UC06-TUBE
1/4"×0.065"	UC-T06	UC-07		UC06-TUBE
5/16"×0.035"	UC-T08	UC-12	UC-A10	UC07-TUBE
3/8"×0.035"-0.049"	UC-T10	UC-14	UC-A12	UC10-TUBE
3/8"×0.065"	UC-T10	UC-12	UC-A10	UC08-TUBE
1/2"×0.035"	UC-J13/T13	UC-16	UC-A16	UC14-TUBE
1/2"×0.049"	UC-J13/T13	UC-16	UC-A16	UC12-TUBE
1/2"×0.065"	UC-J13/T13	UC-16	UC-A14	UC12-TUBE
1/2"×0.083"	UC-J13/T13	UC-14	UC-A12	UC12-TUBE
5/8"×0.049"	UC-J16/T16	UC-22	UC-A20	UC16-TUBE
5/8"×0.065"	UC-J16/T16	UC-20	UC-A18	UC16-TUBE
5/8"×0.083"	UC-J16/T16	UC-20	UC-A18	UC14-TUBE
3/4"×0.049"-0.065"	UC-J19/T19	UC-26	UC-A24	UC20-TUBE
3/4"×0.095"	UC-J19/T19	UC-22	UC-A20	UC18-TUBE
7/8"×0.049"	UC-J25/T22	UC-33	UC-A30	UC26-TUBE
7/8"×0.065"	UC-J25/T22	UC-30	UC-A28	UC22-TUBE
7/8"×0.095"	UC-H16	UC-28	UC-A26	UC22-TUBE
1"×0.065"	UC-J32/T25	UC-33	UC-A30	UC28-TUBE
1"×0.083"-0.095"	UC-J32/T25	UC-33	UC-A30	UC26-TUBE
1"×0.120"	UC-J32/T25	UC-30	UC-A28	UC26-TUBE
1-1/4"×0.065"	UC-T32	UC-40	UC-A40	UC33-TUBE
1-1/4"×0.083"	UC-T32	UC-40	UC-A36	UC33-TUBE
1-1/4"×0.095"	UC-T32	UC-40	UC-A36	UC33-TUBE
1-1/4"×0.109"	UC-T32	UC-36	UC-A36	UC33-TUBE
1-1/4"×0.120"	UC-T32	UC-36	UC-A33	UC33-TUBE
1-1/2"×0.065"-0.120"	UC-J38/T38	UC-50	UC-A45	UC40-TUBE
1-1/2"×0.134"-0.148"	UC-J38/T38	UC-45	UC-A40	UC40-TUBE
2"×0.065"-0.120"	UC-J50/T50	UC-60	UC-A55	UC50-TUBE
2"×0.134"-0.188"	UC-J50/T50	UC-55	UC-A50	UC50-TUBE

钢管在用清洗弹清洗前必须先去掉管端的毛刺。根据管内的污染情况，有时可能需要用摩擦型弹丸去除锈蚀或氧化层。在使用了摩擦型弹丸清洗后，必须再用一颗超净型弹丸。硬管型弹丸用于清除管内加工时残留的润滑油膜。如果操作者不确定选用何种型式和规格的清洗弹，请向本公司咨询。



## 喷嘴、清洗弹规格型号推荐 (公制无缝钢管)



外径X壁厚 (mm)	喷嘴规格	清洗弹丸		
		超净型	摩擦型	硬管型
3 X 5	UC-T03	UC-04		
3 X 7	UC-T03	UC-03		
6 X 1.0	UC-6X1.5	UC-07	UC-A06	UC06-TUBE
6 X 1.5	UC-6X1.5	UC-06	UC-A06	
8 X 1.0	UC-8X1.5	UC-10	UC-A07	UC07-TUBE
8 X 1.5	UC-8X1.5	UC-08	UC-A07	UC07-TUBE
10 X 1.0	UC-10X1.5	UC-14	UC-A12	UC12-TUBE
10 X 1.5	UC-10X1.5	UC-12	UC-A10	UC10-TUBE
12 X 1.0	UC-12X2.0	UC-16	UC-A14	UC14-TUBE
12 X 1.5	UC-12X2.0	UC-14	UC-A12	UC12-TUBE
12 X 2.0	UC-12X2.0	UC-12	UC-A12	UC10-TUBE
14 X 1.0	UC-14X2.0	UC-18	UC-A18	UC16-TUBE
14 X 1.5	UC-14X2.0	UC-16	UC-A16	UC14-TUBE
14 X 2.0	UC-14X2.0	UC-16	UC-A14	UC14-TUBE
15 X 1.0	UC-15X2.0	UC-20	UC-A18	UC16-TUBE
15 X 1.5	UC-15X2.0	UC-18	UC-A16	UC16-TUBE
15 X 2.0	UC-15X2.0	UC-16	UC-A16	UC14-TUBE
16 X 1.0	UC-16X2.5	UC-20	UC-A20	UC18-TUBE
16 X 1.5	UC-16X2.5	UC-20	UC-A18	UC16-TUBE
16 X 2.0	UC-16X2.5	UC-18	UC-A16	UC16-TUBE
16 X 2.5	UC-16X2.5	UC-18	UC-A14	UC14-TUBE
18 X 1.0	UC-18X2.5	UC-24	UC-A22	UC20-TUBE
18 X 1.5	UC-18X2.5	UC-22	UC-A22	UC20-TUBE
18 X 2.0	UC-18X2.5	UC-20	UC-A20	UC18-TUBE
18 X 2.5	UC-18X2.5	UC-20	UC-A18	UC16-TUBE
20 X 1.5	UC-20X3.0	UC-24	UC-A24	UC24-TUBE
20 X 2.0	UC-20X3.0	UC-24	UC-A22	UC22-TUBE
20 X 2.5	UC-20X3.0	UC-22	UC-A20	UC20-TUBE

外径X壁厚 (mm)	喷嘴规格	清洗弹丸		
		超净型	摩擦型	硬管型
20 X 3.0	UC-20X3.0	UC-20	UC-A20	UC18-TUBE
22 X 1.0	UC-22X2.0	UC-28	UC-A28	UC26-TUBE
22 X 1.5	UC-22X2.0	UC-28	UC-A26	UC26-TUBE
22 X 2.0	UC-22X2.0	UC-26	UC-A26	UC24-TUBE
25 X 2.0	UC-25X3.0	UC-30	UC-A30	UC28-TUBE
25 X 2.5	UC-25X3.0	UC-30	UC-A28	UC26-TUBE
25 X 3.0	UC-25X3.0	UC-28	UC-A26	UC26-TUBE
28 X 2.0	UC-28X2.5	UC-33	UC-A33	UC33-TUBE
28 X 2.5	UC-28X2.5	UC-33	UC-A33	UC30-TUBE
28 X 3.0	UC-28X2.5	UC-30	UC-A30	UC30-TUBE
30 X 2.0	UC-30X4.0	UC-36	UC-A36	UC33-TUBE
30 X 2.5	UC-30X4.0	UC-36	UC-A33	UC30-TUBE
30 X 3.0	UC-30X4.0	UC-33	UC-A33	UC30-TUBE
30 X 4.0	UC-30X4.0	UC-30	UC-A30	UC28-TUBE
35 X 2.0	UC-35X3.0	UC-45	UC-A40	UC40-TUBE
35 X 3.0	UC-35X3.0	UC-40	UC-A40	UC36-TUBE
35 X 4.0	UC-H25	UC-36	UC-A36	UC33-TUBE
35 X 5.0	UC-H25	UC-30	UC-A33	UC30-TUBE
38 X 2.5	UC-38X5.0	UC-45	UC-A45	UC40-TUBE
38 X 3.0	UC-38X5.0	UC-45	UC-A40	UC40-TUBE
38 X 4.0	UC-38X5.0	UC-40	UC-A40	UC40-TUBE
38 X 5.0	UC-38X5.0	UC-40	UC-A36	UC36-TUBE
42 X 2.0	UC-42X3.0	UC-55	UC-A50	UC50-TUBE
42 X 3.0	UC-42X3.0	UC-50	UC-A45	UC45-TUBE
42 X 4.0	UC-42X3.0	UC-50	UC-A45	UC40-TUBE
50 X 3.0	UC-50X6.0	UC-60	UC-A55	UC55-TUBE
50 X 5.0	UC-50X6.0	UC-55	UC-A50	UC50-TUBE
50 X 6.0	UC-50X6.0	UC-55	UC-A50	UC50-TUBE

- 注：1) 被清洗的钢管端口必须平直，与轴线的不垂直度不得超过2°。端口内外必须去除毛刺，锐角倒钝。  
 2) 硬管型清洗弹用于清除管内结有较多的油污、油脂。摩擦型清洗弹用于清除管内锈斑、氧化皮等硬皮结垢。  
 3) 为了获得较高的清洁度，在使用硬管型或摩擦型清洗弹清除管内较重的污垢后，必须再使用一颗超净型清洗弹。  
 4) 表中清洗弹丸的规格选用仅供参考，实际使用应根据管内的污染情况作适当调整。  
 5) 也可采用软管喷嘴清洗钢管，根据钢管的内径选取喷嘴规格。  
 6) 当钢管的壁厚超过喷嘴壁厚0.5mm以上时，应选用软管喷嘴。